

角形鋼管・C形鋼

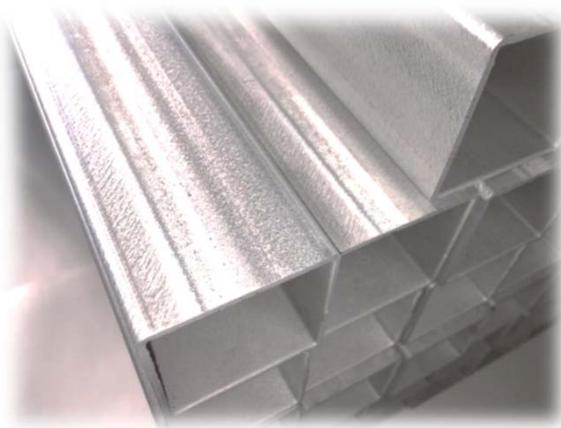
マルイチ AL-Z55[®]

〈エーエルゼットゴーゴ〉

丸一鋼管は、BIECインターナショナル・インク社とのライセンス契約により、鋼管専門メーカーとして世界初となる55%Al-43%Zn-1.6%Si合金めっき『AL-Z55』鋼帯を製造しています。

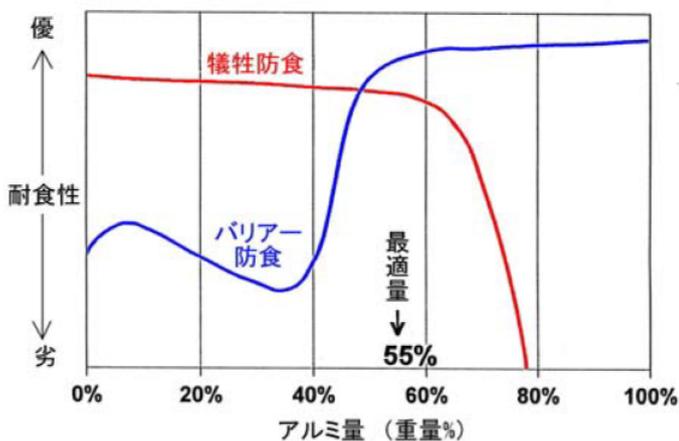
めっきから製品まで一貫管理された工程で製造しています。

AL-Z55鋼管は、一般・機械構造用、住宅杭用、電線管など、広く活用できる優れた鋼管です。



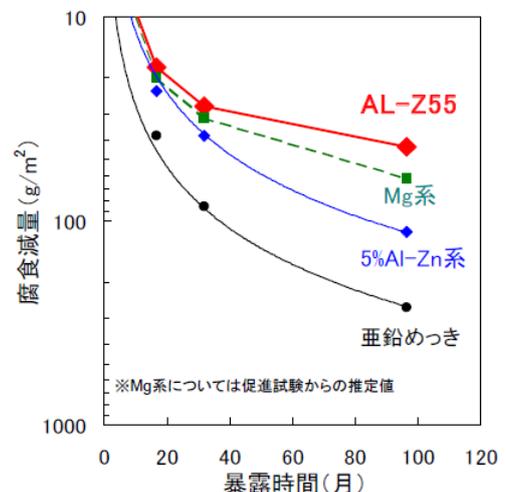
◆めっき成分と耐食性

AL-Z55の成分系は、Alの持つバリアー防食機能と、Znのもつ犠牲防食機能を兼ね備えています。



◆暴露耐食性

AL-Z55は、溶融亜鉛めっきの2~6倍、Mg系めっきと同等以上の耐食性を発揮します。



アルミ55%で抜群の耐久性！

ALZ55 製品の特長

① ALZ-55 めっきにより長寿命です。

実環境の再現性に優れた複合サイクル試験（CCT）を行い、ALZ-55製品の優れた耐食性を確しました。

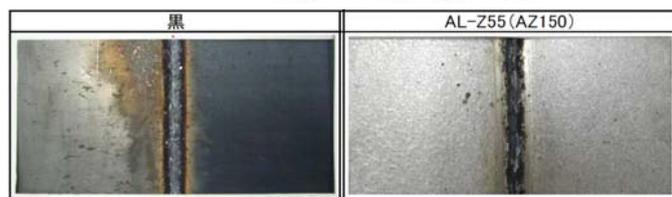


② 溶接性に優れ黒皮品と同等の溶接作業が可能。

電気抵抗溶接テストを行い、良好な溶接作業性および仕上り状態を確認しました。

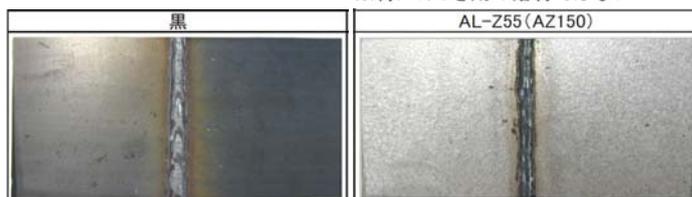
○手棒アーク溶接の条件

溶接機…ダイヘン製 交流アーク溶接機KRC-500
溶接棒…神鋼製 ZERODE44 2.6mm (JIS Z3211 D4303)
※特にめっき用の溶材ではない



○半自動溶接の条件

溶接機…松下電器産業製 PANA-AUTO KR350
溶接ワイヤー…神鋼製 DW-Z110 1.2mm (JIS Z3313 YZF-C50)
※特にめっき用の溶材ではない



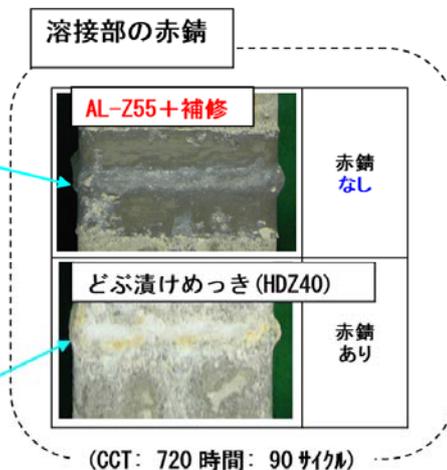
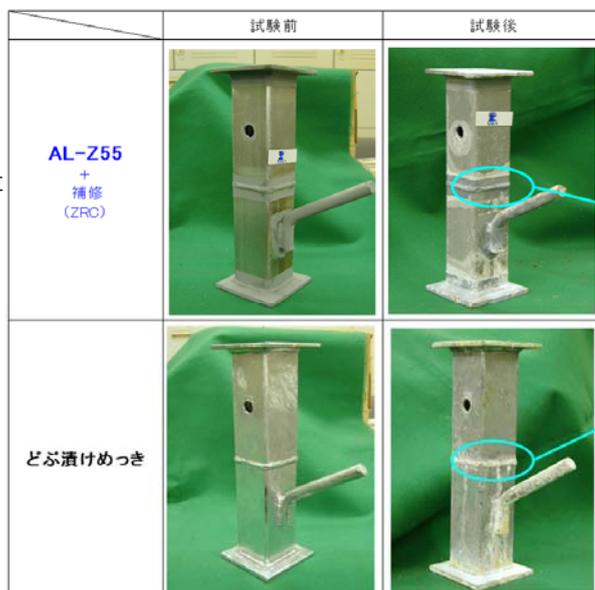
AL-Z55 はアルミリッチなめっきです。アルミニウムは熱伝導性が良い材料ですので、溶接条件をご調整いただくことで、容易に溶接可能で、電気抵抗溶接時のヒュームおよびスパッタの発生量は黒皮材と同等です。また、溶接後の外観は黒皮材と同様に綺麗な仕上りとなります。

③ 加工部の補修が容易に行えます。

溶接部および切断端面には補修(高純度亜鉛95%含有 1液性樹脂塗料*) することで容易に低コストで高耐候性能を得ることができます。

*補修用塗料としましては以下のジंकリッチペイントを推奨します。

- ・「ZRC」 (株) ZRCジャパン
- ・「ローバル」 ローバル株式会社



●丸一鋼管株式会社

【各営業事務所】

○札幌事務所

〒061-1112 北海道北広島市共栄151番地5
TEL:(011)372-3136 FAX:(011)372-3169

○名古屋事務所

〒456-0054 名古屋市熱田区千年一丁目2番4号
TEL:(052)651-7221 FAX:(052)651-0101

○広島事務所

〒736-0055 広島県安芸郡海田町南明神町3番72号
TEL:(082)821-1901 FAX:(082)821-1911

○東京事務所

〒104-0031 東京都中央区京橋二丁目2番1号
(京橋エドグラン25階)
TEL:(03)3272-5331 FAX:(03)3275-2391

○大阪事務所

〒542-0076 大阪市中央区難波五丁目1番60号
(なんばスカイオ29階)
TEL:(06)6643-5101 FAX:(06)6643-5102

○福岡事務所

〒812-0011 福岡市博多区博多駅前三丁目2番1号
(日本生命博多駅前ビル12階)
TEL:(092)411-1821 FAX:(092)472-7401